

מה גmai ס

מגייסים:

מורה: אילנה سورפין



שלב א':

ציוד וחומרים:

- ✓ 15 מ"ל דבק פלסטי בacos חד-פעמיות
- ✓ מים מזוקקים
- ✓ 2 משורות
- ✓ תמייסת בורקס בריכוז 4% (נוסחת הבורקס היא - $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$)
- ✓ צבע מאכל (לא חובה)

מהלך הניסוי:

1. בacos שלפניכם יש 15 מ"ל דבק פלסטי- פוליאcryיל אלכוהול- A.P.V.
2. הוסיפו לכוס עם הדבק 15 מ"ל מים וערבוו בעזרת מקל זכוכית. ניתן להוסיף מס' טיפות של צבע מאכל.
3. הוסיפו 10 מ"ל מתמיסת הבורקס בריכוז 4% וערבוו היטב. המשיכו לערוב עד לקבלת גוש חומר אחד.
4. מותר להוציא את הגוש מהacos ולגעת בו.

תוצאות:

לפני הניסוי: הדבק הוא נוזלי ולבן, תמייסת בורקס שקופה.
במהלך הניסוי: ככל שמערבים אנו רואים שההתמיסה מתגבשת ונהפכת לג'לי יותר יותר.
בסיום הניסוי: קיבלנו מר גמיש ג'לי.

שאילת שאלות :

- מה גרם לדבק הפלסטי (evar) לאבד את תכונותיו?
- האם ניתן להחליף את תמייסת הבורקס בתמייסה אחרת על מנת לקבל את אותן התוצאות?
- מה היה קורה אילו היינו מוסיפים יزم לתהילך התגובה?
- כיצד משפיעה הטמפרטורה על אופן תהליך התגובות העיסאה?
- כיצד משפייעים ריכוזי התמיסות של אופן תהליך התגובות העיסאה ?

שלב ב' :

שאלת החקירה:

בציד ריבוזים שונים של (אvk) ישפיעו על זמן התגובהות התמיישה ?

משתנה בלתי תלוי: ריבוז תמייסת A_VC (%) .

משתנה תלוי : זמן התגובהות (שניות).

השערה:

כאשר מולקולות הפוליאויניל אלכוהול נמסות במים, מתקבלת תמיישה שקופה וחסרת צבע, כאשר בוחנים אותה לא ניתן להבחין בנוכחות החומר.

בורקס הוא שמו המקביל של מלח המצוי בטבע, ואשר מweisים אותו במים נוצר היאן ⁻⁴(HO)₂B, אשר מסוגל להתקשר בקשרי מימן למולקולות הפוליאויניל אלכוהול.

אם מערבבים תמייסת A_VC עם תמייסת בורקס, נוצר מעין מבנה ענק, שאוותיו יוצרים קשרי המימן. לפיה התאוריה של התגובהות פוריות בכל שריכוז המגיבים גבוה יותר בר' יש סיכוי גדול יותר להתגובהות מולקולות המגיבים והווצרות תוצר בתוצאה מהתגובהות פוריות והווצרות קשרות קשיי המימן. בנוסף, עם עליית ריבוזי A_VC בתמיישה יוצרו יותר קשרי מימן בין הקבוצות הצדדיות OH הנמצאים במולקולות A_VC לבין תמייסת הבורקס, ובתוצאה מכך התגובהות התמיישה לעיסה אחת תתרחש באופן מהיר יותר ובמשך זמן קצר.

לכן, ככל שריכוז A_VC גבוה יותר, בר' זמן משך התגובהות התמיישה קצר יותר.

תבנון הבנייני:**ציוויל וחומרים:**

- 50 מ"ל בורקס בכוסות חד פעמיות (5 כוסות ובכל כוס 10 מ"ל).
- משורה 10 מ"ל.
- תמיסת PVA 10 מ"ל בריכוזים שונים : 5%, 10%, 25%, 50%, 100% בכוסות חד פעמיות (5 כוסות)
- שעון עצר.
- מגש.

שלבי הבניין:

1. ניקח 5 כוסות חד פעמיות ונמספר אותן 1-5.
2. לכל כוס נוסף 10 מ"ל של תמיסת בורקס.
3. בכל פעם, נוסיף לכל כוס PVA בריכוז שונה אל תמיסת הבורקס, נערבב, ובעזרת שעון העצר נמדד את זמן התגבשות התמיסה (במראה חיצוני).

שיטת המידידה של המשטנה התלוי- זמן התגבשות של התמיסה מודדים בעזרת שעון עצר.

הגורםים הקבועים בבניין -

1. נפחים של תמיסות PVA ובורקס.
2. תנאי הסביבה.
3. ריכוז תמיסת בורקס.

בקרה בנייני:

היא ניסוי מקדים שבוצע בשלב היכרות עם התופעה.

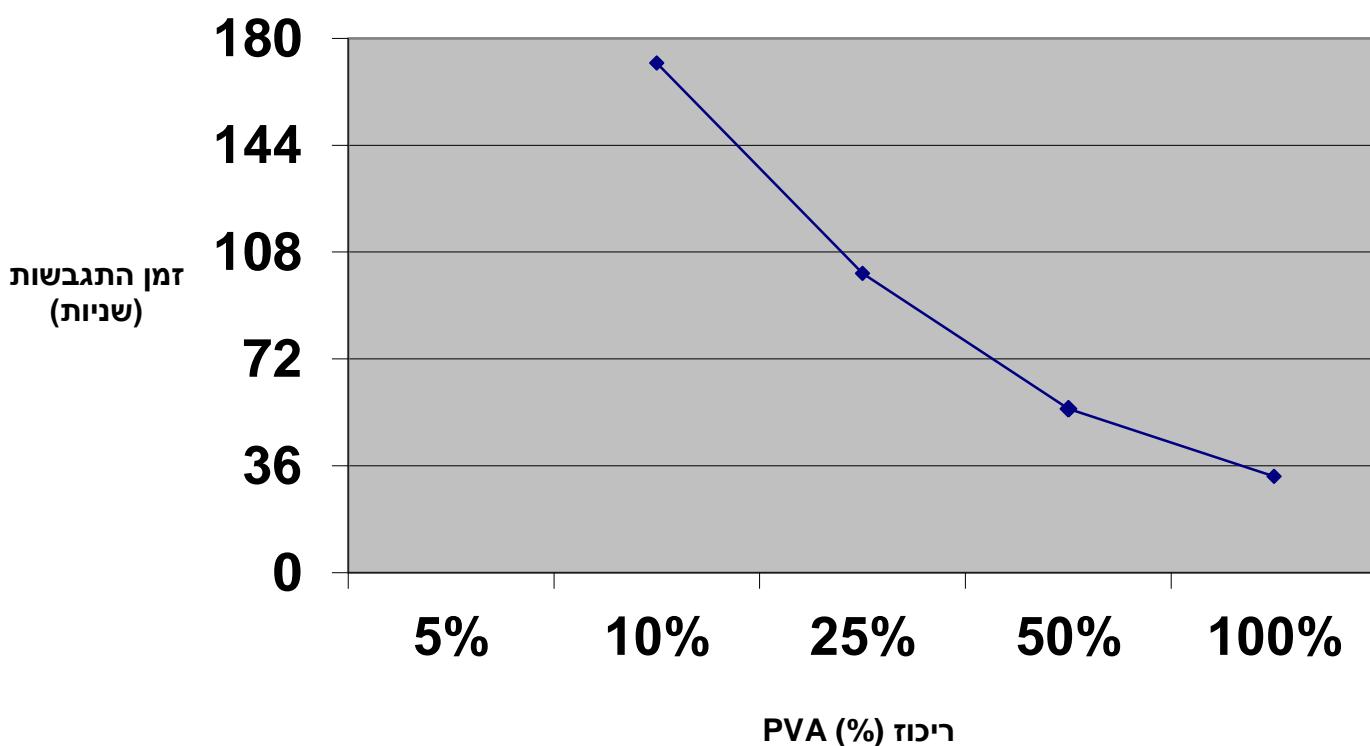
תצלפיות :

5	4	3	2	1	מספר הocus
ריכוז PVA	לפני הבנייני	זמן הבנייני	אחר הבנייני		
100%	50%	25%	10%	5%	ריכוז PVA
תמיסת הבורקס עכורה מאוד	תמיסת הבורקס עכורה	תמיסת הבורקס עכורה מאוד	תמיסת הבורקס מעט עכורה	תמיסת הבורקס צוללה יחסית	לפני הבנייני
התגבשות מהירה של התמיסות	התגבשות התמיסות לעיסה אחת בזמן ארוך	התMISSOT מתערבותות	התMISSOT מתערבותות לעיסה אחת	התMISSOT מתערבותות לעיסה אחת	זמן הבנייני
קיבלנו גוש מוצק, גמיש יחסית וקשיח.	נחפר לגוש מוצדק, לא דביך	נחפר לגלי סמיר ודביך	נחפר לגלי סמיר וدبיך	התמיסה לא התגבשה	אחר הבנייני

תוצאות:

טבלת תוצאות: כיצד ריכוזים שונים של PVA משפיעים על זמן התגבשות התמיסה:

מס' הכו ^s	5	4	3	2	1	זמן התגבשות (שניות)
רכיב PVA באחוזים (%)	100	50	25	10	5	לא התגבש.
זמן התגבשות (שניות)	36	46	90	180	לא התגבש.	

זמן התגבשות התמיסה כפונקציה של ריכוז PVA**סיכום הגרף:**

ע"פ התוצאות אנו מבינים שריכוז שונה של PVA הוא גורם המשפיע על זמן התגבשות התגובה. ככל שריכוז PVA גבוהה יותר ברן זמן התגבשות התמיסה קצר יותר.

מסקנה:

בכל שירות Avc גדול, בר Zweeen התגבות הבורקס וה-Avc לגוש מוצק מהיר יותר. כאשר ריבוץ Avc גבוה יותר יש סיכוי גדול יותר למפגש בין מולקולות דבק בין יוני בורקס ⁴(HO)B, המפגשים האלה מביאים להיווצרות קשרי צילוב רבים יותר בזמן קצר יותר.

מתוצאות הניסוי אנו מבינים שהשערתנו נכונה, ככל שירות Avc קטן יותר בר Zweeen התגבות אחר יותר ואפיו לא מתרחש. ככל שירות Avc גדול יותר יש יותר חלקיקים בכל התגובה, מספר התנגשויות בין החלקיקים עולה. מס' התנגשויות הפוריות בכל גם עולה, זה מביא להיווצרות תוצר מהר יותר, בלומר מעלה את קצב התגובה.

תוקף מסקנות: המסקנות של הניסוי תקפות רק בתחום המדידות שבחרנו בניסוי ולתנאים שהו בניסוי זהה ספציפית. יתרון שבתנאים אחרים היינו מקבלים תוצאות אחרות ומסיקים מסקנות אחרות.

דיון מסכם :

1. התוצאות שקיבלנו בזמן הניסוי הם נוכנות לריבוצים השונים של דבק Avc שלקחנו בניסוי.
"תכן שהוא לנו אי דוקים כמו :
- בהכנת הריבוצים השונים של הדבק.
- במדידת זמן התגבותות- היה קשה להגיד בזמן מדויק לתוצאות התוצר.

2. הצעות לשיפור :

- היינו משתמשים במצב מאכל כהה יותר ומרוכז יותר כדי שנבחן בדיק יותר בתגבותות התוצר.
- חזרה על הניסוי כמה פעמים, ואז לקחת תוצאה ממוצעתה.
- אם היינו לוקחים הפרשים קטנים יותר בין הריבוצים השונים, היינו מקבלים תוצאות מדויקות יותר.

3. שאלות שאלות :

- איך במוות הבורקס משפיעה על זמן התגבותות התגובה?
- כיצד ריבוצים שונים של בורקס ישפיעו על מידת הגמישות של התוצר?

שאלות:

1. רשם את היחידה החוזרת של פוליאויניל אלכוהול. על-שם המבנה התיחס למסיסתו של פולימר זה במים. הסבר בפירוש.

יחידה חוזרת: $[-(\text{HO}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{OH})]$
פולימר זה מסיס במים בגלל שהוא מצlich ליצור קשרי מימן עם מולקולות המים.

2. איזה תכונות מבניות יהיו לפולימר בעל T_g ו- T_m . פרט והסבר.

א. קיבלתם לא צריך חומר מצלב.

ב. התהליבי הייצור והשימוש, החומר עובר במהירות, תוך כדי קירור, מצב מותך למצב מוצלב.

ג. מעבר של אלסטומר תרמוסטי מנוזל למוצק הינו הפיך ולכן ניתן לעבד אותו, לשנות את צורתו ולמחזר אותו.

4. האם קיימים פולימרים שקשרי הצילוב שבהם מקורים בקשרים בין-מולקולריים- קשרי מימן. תנו דוגמאות והסבירו.

כן, לדוגמה בפולימר פולי ווניל אלכוהול ובטיוטלים, יש קשרי צילוב שנוצרים ע"י היוצרות קשרי מימן בין מצלב שבמקרה הניסוי הוא בורקס בין קבוצת צד הפולימר.

5. הגדר גמישות. התיחס לתוכנה זו והצע דרכים כיצד למדוד גודל פיזיקלי זה.

אלסטיות היא תכונה של החומר המצליח לחזור מעיוות, תחת עומס או מאיץ למדדים המקוריים ולצורה המקורית כאשר הוסר העומס או המאיץ.

ניתן למדוד גודל פיזיקלי זה בעזרת מתיחת החומר ומדידה בעזרת סרגל.

שאלה נוספת בעקבות הניסוי: כיצד ניתן שוניים של בורקס משפיעים על זמן ההתקבשות?

ביבליוגרפיה:

- ספר "פולימרים סינטטיים- חומרים בבקשתך".
- אתר מכון ויצמן : <http://www.weizmann.ac.il/pages/he>